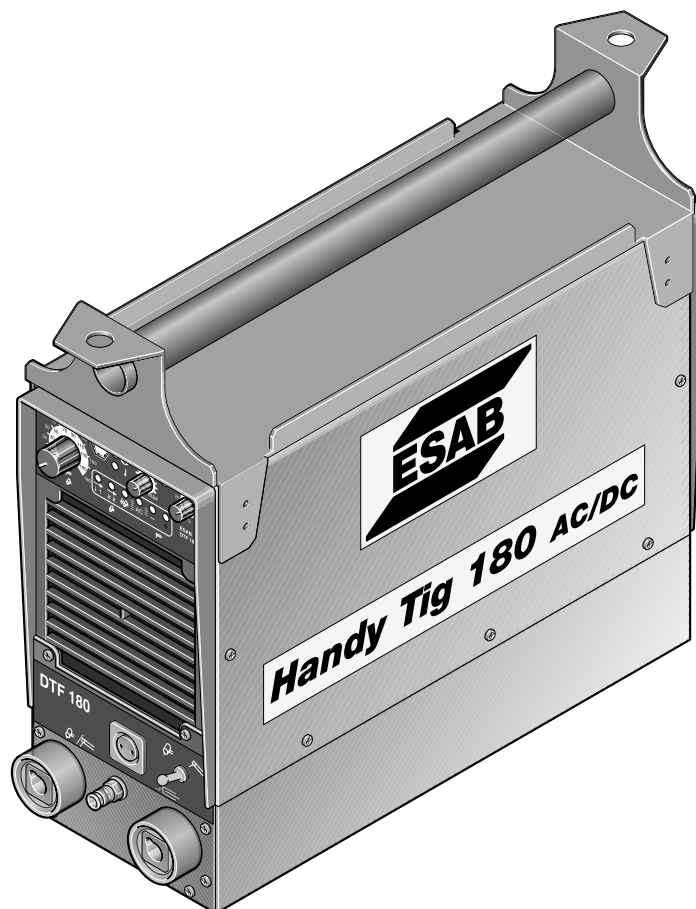




Handy Tig 180 AC/DC ***DTF 180***



**Bruksanvisning
Bruksanvisning
Bruksanvisning
Käyttöohjeet
Instruction manual
Betriebsanweisung**

**Manual d'instructions
Gebruiksaanwijzing
Instrucciones de uso
Istruzioni per l'uso
Manual de instruções
Οδηγίες χρήσεως**

SVENSKA	3
DANSK	13
NORSK	23
SUOMI	33
ENGLISH	43
DEUTSCH	53
FRANÇAIS	63
NEDERLANDS	73
ESPAÑOL	83
ITALIANO	93
PORTUGUÊS	103
ΕΛΛΗΝΙΚΑ	113
 Schema - Skema - Skjema - Johdotuskaavio - Diagram - Schaltplan - Schéma - Schema - Esquema - Schema - Esquema - Σχήμα σύνδεσης	 123
 Reservdelsförteckning -Reservedelsfortegnelse -Reservedelsliste - Varaosaluettelo - Spare parts list - Ersatzteilliste - Liste de pièces détachées - Reserveonderdelenlijst - Lista de repuestos - Elenco ricambi - Lista de peças sobressalentes - Πίνακας ανταλλακτικών μερών	 124

Rätt till ändring av specifikationer utan avisering förbehålles.
Ret til ændring af specifikation uden avisering forbeholdes.
Rett til å endre spesifikasjoner uten varsel forbeholdes.
Oikeudet muutoksiin pidätetään.
Rights reserved to alter specifications without notice.
Änderungen vorbehalten.
Sous réserve de modifications sans avis préalable.
Recht op wijzigingen zonder voorafgaande mededeling voorbehouden.
Reservado el derecho de cambiar las especificaciones sin previo aviso.
Specifiche senza preavviso.
Reservamo-nos o direito de alterar as especificações sem aviso prévio.
Διατηρείται το δικαίωμα τροποποίησης προδιαγραφών χωρίς προειδοποίηση.


1	ΟΔΗΓΙΕΣ	114
2	ΑΣΦΑΛΕΙΑ	114
3.1	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	115
3	ΕΙΣΑΓΉΓΗ	115
4	ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ	116
5	ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ	117
5.1	ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗ ΜΕ ΗΛΕΚΤΡΟΔΙΑ	118
5.2	ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗ WIG	119
6	ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ	122
7	ΠΑΡΑΓΓΕΛΙΑ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΉΝ	122
8	ΑΞΕΣΟΥΑΡ	122

1 ΟΔΗΓΙΕΣ

ΒΕΒΑΙΩΣΗ ΣΥΜΦΩΝΙΑΣ

Η Esab Welding Equipment AB, 695 81 Laxå Sweden βεβαιώνει με δική της ευθύνη, ότι η πηγή συγκολλητικού ρεύματος DTF 180 από τον αριθμό σειράς 751 751-0001 βρίσκεται σε συμφωνία με το στάνταρτ EN 60974-1 σύμφωνα με τους όρους της οδηγίας 73/23/EEC και την προσθήκη 93/68/EEC.

Laxå 97-12-15



Paul Karlsson
Managing Director
Esab Welding Equipment AB
695 81 LAXÅ
SWEDEN

Tel: +46 584 81176

Fax: +46 584 12336

2 ΑΣΦΑΛΕΙΑ



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ



ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗ ΚΑΙ ΚΟΠΗ ΜΕ ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΤΟΞΟ ΜΠΟΡΕΙ ΝΑ ΠΡΟΚΑΛΕΣΟΥΝ ΤΡΑΥΜΑΤΙΣΜΟ ΣΕ ΣΑΣ Ή ΣΕ ΑΛΛΟΥΣ. ΝΑ ΕΙΣΤΕ ΠΡΟΣΕΚΤΙΚΟΙ ΟΤΑΝ ΕΡΓΑΖΕΣΤΕ ΜΕ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗ. ΑΚΟΛΟΥΘΕΙΤΕ ΤΙΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΠΟΥ ΙΣΧΥΟΥΝ ΓΙΑ ΤΟΝ ΕΡΓΟΔΟΤΗ ΣΑΣ ΚΑΙ ΟΙ ΟΠΟΙΕΣ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΒΑΣΙΖΟΝΤΑΙ ΣΤΟ ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΚΕΙΜΕΝΟ ΤΟΥ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ.

ΗΛΕΚΤΡΟΠΛΗΞΙΑ - Μπορεί να είναι θανατηφόρα.

- Εγκαταστήστε και γειώστε τη συσκευή συγκόλλησης σύμφωνα με τα αντίστοιχα υποδείγματα.
- Μην αγγίζετε ενεργά ηλεκτρικά καλώδια ή ηλεκτρόδια με ακάλυπτη επιδερμίδα ή υγρό προστατευτικό εξοπλισμό.
- Μονώστε το σώμα σας από τη γείωση και το τεμάχιο εργασίας.
- Βεβαιωθείτε ότι ο τόπος εργασίας σας είναι ασφαλής.

ΚΑΠΝΟΙ ΚΑΙ ΑΝΑΘΥΜΙΑΣΕΙΣ - Μπορεί να θλάψουν την υγεία σας

- Έχετε το πρόσωπό σας μακριά από τις αναθυμιάσεις συγκόλλησης.
- Εξασφαλίστε καλό εξαερισμό και απορρόφηση αναθυμιάσεων συγκόλλησης και αερίων, τόσο στον τόπο εργασίας σας όσο και των άλλων.

ΥΠΕΡΙΩΔΕΣ ΚΙ ΥΠΕΡΥΘΡΟ ΦΩΣ - Μπορεί να τραυματίσει τα μάτια και να προκαλέσει εγκαύματα στο δέρμα.

- Προστατέψτε τα μάτια και το σώμα σας. Χρησιμοποιείτε κράνος με φίλτρο και φοράτε προστατευτικό ρουχισμό.
- Προστατεύετε τρίτα πρόσωπα με κατάλληλα παραβάν ή προστατευτικές ποδιές.

ΚΙΝΔΥΝΟΣ ΠΥΡΚΑΓΙΑΣ

- Οι σπίθες συγκόλλησης μπορεί να προκαλέσουν πυρκαγιά. Βεβαιωθείτε, πριν αρχίσετε την εργασία σας, ότι δεν υπάρχουν γύρω σας εύφλεκτα υλικά.

ΘΟΡΥΒΟΣ - Υπερβολικός θόρυβος μπορεί να θλάψει την ακοή.

- Προστατεύετε τα αυτιά σας. Χρησιμοποιείτε ωτασπίδες ή άλλο μέσο προστασίας ακοής.
- Προειδοποιείτε τους παρευρισκόμενους για τους κινδύνους.

ΣΕ ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ ΒΛΑΒΗΣ - Ζητήστε βοήθεια από ειδικό

ΔΙΑΒΑΣΤΕ ΠΡΟΣΕΚΤΙΚΑ ΚΑΙ ΜΑΘΕΤΕ ΚΑΛΑ ΤΙΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΑΙ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΗΣΗ.

ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΕΤΕ ΤΟΝ ΕΑΥΤΟ ΣΑΣ ΚΑΙ ΤΡΙΤΑ ΠΡΟΣΩΠΑ!

3 ΕΙΣΑΓΩΓΗ

ΠΡΟΣΟΧΗ! Όλες οι εγγυήσεις του μηχανήματος παύουν να ισχύουν, αν ο πελάτης κατά το διάστημα που ισχύουν οι εγγυήσεις επέμβει στο μηχάνημα για να κάνει διορθώσεις ασφαμάτων.

Ο **Handy Tig 180 AC/DC** είναι ένας ανορθωτής για συγκολλήσεις, κατασκευασμένος σε τεχνική αναστροφής και κατάλληλος για συγκόλληση WIG καθώς και για συγκόλληση με επενδυμένα ηλεκτρόδια. Είναι δυνατή τόσο η συγκόλληση με εναλασσόμενο ρεύμα, όσο και η συγκόλληση με συνεχές ρεύμα.

Η συσκευή ονομάζεται επίσης και **DTF 180**.

Η τεχνική αναστροφής προσφέρει πλεονεκτήματα, όπως π.χ. χαμηλή κατανάλωση ενέργειας, μικρό βάρος και μικρές διαστάσεις.

Υπερσύγχρονη ηλεκτρονική ισχύος φροντίζει για ταχείες ρυθμίσεις του ρεύματος συγκόλλησης, καθώς και για τις άψογες συγκολλητικές ικανότητές του.

Ο **Handy Tig 180 AC/DC** παραδίνεται "κομπλέ" με καλώδιο δικτύου μήκους 3,3 m, 5 m καλώδιο για το υπό κατεργασία τεμάχιο, 1,8 m σωλήνα αερίου και σφιγκτήρα σωλήνα.

3.1 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Τομέας συγκόλλησης WIG	3-180 A
Τομέας συγκόλλησης με ηλεκτρόδιο	3-160 A
Τάση χωρίς φορτίο	80 V
Ρύθμιση ρεύματος	αδιαβάθμιστα
Διάλλειψη (ED) 100 %	80 A
Διάλλειψη (ED) 60 %	100 A
Διάλλειψη (ED) 25 %	180 A
Διατομή ηλεκτροδίου	1,5-4 mm Ø
Τάση δικτύου (50/60 Hz)	230 V
Μέγιστη ονομαστική ισχύς S1	6 kVA
Ονομαστική ισχύς S1 (100 %)	1,5 kVA
Μέγιστη κατανάλωση ρεύματος I1	26 A
Συντελεστής απόδοσης	1,0 cos φ
Ασφάλεια δικτύου	16 A/βραδεία
Καλώδιο δικτύου	1,5 mm ²
Ρευματολήπτης δικτύου	Schuko 16 A
Κατηγορία μόνωσης (IEC 529)	IP 23
Ψύξη	F
Διαστάσεις (ΜxΠxΥ)	455x140x350 mm
Βάρος (χωρίς καλώδιο)	11,9 kg

Οι πηγές ρεύματος ανταποκρίνονται στις απαιτήσεις της ISC 974-1.

Επιφάνεια καλωδίου σύμφωνα με τις σουηδικές προδιαγραφές.

Το σύμβολο **S** σημαίνει ότι η πηγή ρεύματος είναι κατασκευασμένη για χρήση σε χώρους με αυξημένους κινδύνους από ηλεκτρικό ρεύμα.

Ο **IP**-κώδικας δείχνει την κατηγορία περιβλήματος, δηλ. το βαθμό προστασίας από στερεά και υγρά αντικείμενα.

Συσκευή με κώδικα **IP 23** μπορεί να χρησιμοποιηθεί σε κλειστό και ανοικτό χώρο.

4 ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Αυτό το προϊόν είναι κατασκευασμένο για βιομηχανική χρήση. Σε εσωτερικό περιβάλλον μπορεί το προϊόν να προκαλέσει ραδιοπαράσιτα. Ο χρήστης έχει ευθύνη για τη λήψη των σχετικών προληπτικών μέτρων.

Τάση δικτύου	230 V \pm 10 %, μονοφασική
Συχνότητα δικτύου	50-60 Hz
Ασφάλεια, βραδεία	16 A*)
Καλώδιο δικτύου, διατομή αγωγού	3 x 1,5 mm ²
Καλώδιο συγκόλλησης, διατομή αγωγού	25 mm ²

*) Tig:

Κατά τη συγκόλληση με 115 A (100 % ED) επαρκεί μια βραδεία ασφάλεια 10 A.
Κατά τη συγκόλληση με 180 A απαιτείται βραδεία ασφάλεια 16 A.

*)MMA:

Κατά τη συγκόλληση με 75 A (100 % ED) επαρκεί μια βραδεία ασφάλεια 10 A.
Κατά τη συγκόλληση με 110 A (100 % ED) επαρκεί μια βραδεία ασφάλεια 16 A.

Σύνδεση σε πηγή ηλεκτρικού ρεύματος:

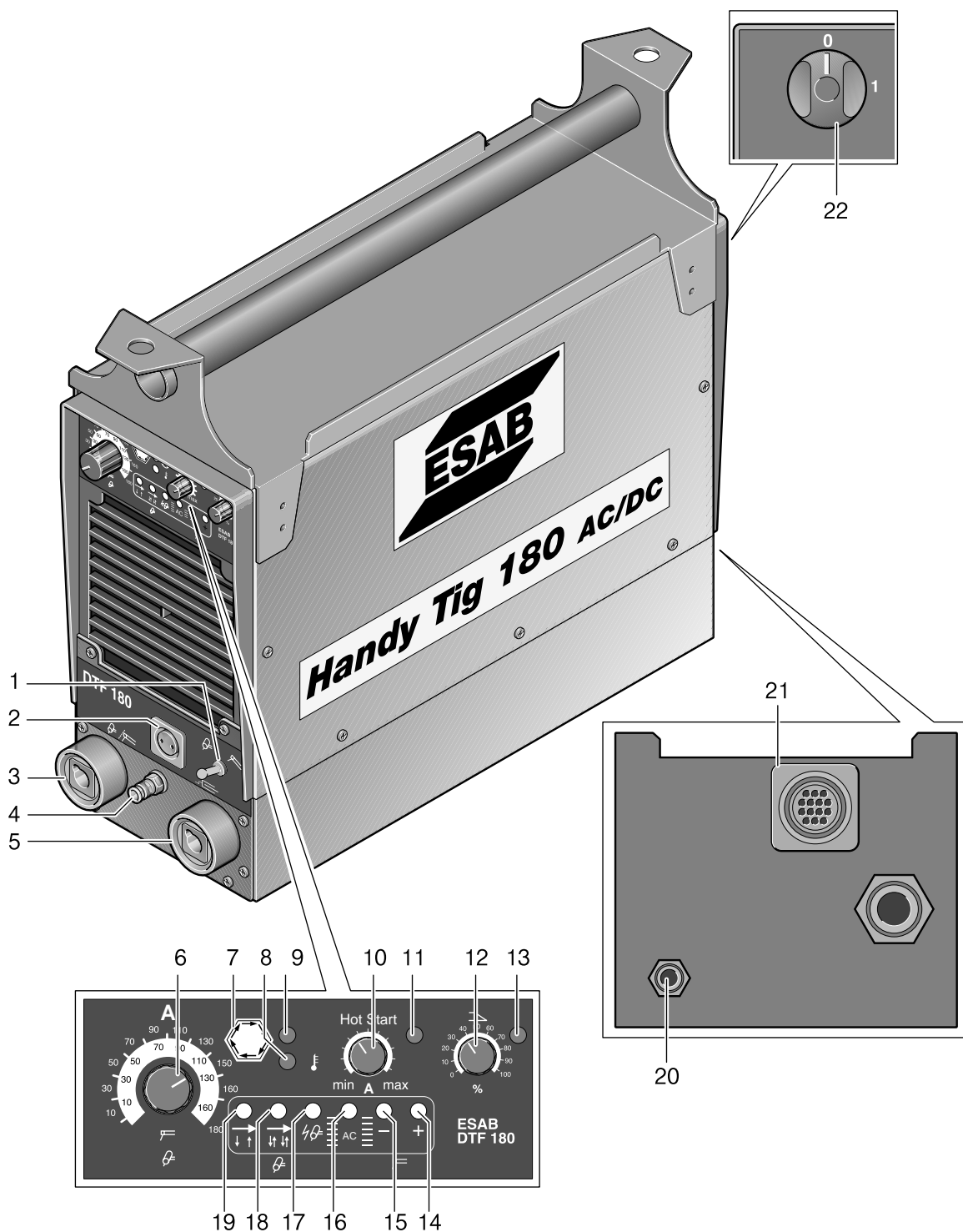
- Πλήρης περιοχή απόδοσης της συσκευής συγκόλλησης:
Πηγή με αποδιδόμενη ισχύ τουλάχιστον 8500 VA.
- Με μικρότερες πηγές (5000 VA/τριφασικά, 2400 W/μονοφασικά) περιορισμένη απόδοση.
- Μη χρησιμοποιείτε ποτέ πηγές με αποδιδόμενη ισχύ μικρότερη των 2000 W/ μονοφασικά!

Όταν το καλώδιο είναι μακρύ και έχετε πτώση τάσεως, αντικαταστήστε το με ένα χοντρότερο, για να μειώσετε την πτώση της τάσεως.

1. Τοποθετήστε το μηχάνημα σε κατάλληλο χώρο και ελέγξτε ότι ο ανορθωτής δεν σκεπάζεται ή ότι δεν εμποδίζεται η ψύξη του.
2. Ελέγξτε ότι το μηχάνημα συνδέθηκε σε σωστή τάση δικτύου.
Γειώστε σύμφωνα με τις ισχύουσες προδιαγραφές.
3. Συνδέστε το προστατευτικό αέριο.
4. Συνδέστε τον WIG-καυστήρα και το καλώδιο σώματος ή την καλωδίωση για συγκόλληση με επενδυμένα ηλεκτρόδια.

Το μηχάνημα είναι έτοιμο για συγκόλληση.

5 ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ



1	Μεταγωγέας συγκόλληση WIG/ συγκόλληση με ηλεκτρόδιο	12	Ρυθμιστής για χαμηλώμα της στάθμης ρεύματος/χρόνος ανάφλεξης
2	Σύνδεση αγωγού ελέγχου για τον καυστήρα WIG	13	LED χαμηλώματος στάθμης ρεύματος/χρόνου ανάφλεξης
3	Σύνδεση για συγκρατήρα ηλεκτροδίων/ καυστήρα WIG	14	LED +, συνεχούς ρεύματος με θετική πολικότητα ηλεκτροδίου
4	Σύνδεση αερίου για καυστήρα WIG	15	LED -, συνεχούς ρεύματος με αρνητική πολικότητα ηλεκτροδίου
5	Σύνδεση για καλώδιο υπό κατεργασία τεμαχίου	16	LED AC, εναλασσόμενου ρεύματος
6	Ρυθμιστής για ρεύμα συγκόλλησης I2	17	LED είδους ανάφλεξης (ανάφλεξη Lift-Arc-/HF)
7	Πλήκτρο επιλογής είδους λειτουργίας	18	LED 4χρονης λειτουργίας
8	LED υπερθέρμανσης	19	LED 2χρονης λειτουργίας
9	LED δικτύου	20	Σύνδεση αερίου (για φιάλη αερίου)
10	Ρυθμιστής για ρεύμα ανάφλεξης/ βραχυκυκλώματος I1	21	Είσοδος τηλεχειριστηρίου
11	LED ρεύματος ανάφλεξης I1	22	Διακόπτης ρεύματος ON/OFF

- Με τη βοήθεια ενός τηλεχειριστηρίου μπορούν να τηλερυθμιστούν και η συγκόλληση WIG και η συγκόλληση με επενδυμένα ηλεκτρόδια. Η συσκευή μεταβαίνει αυτόματα στον τρόπο λειτουργίας με τηλερυθμισμό, όταν στο σημείο σύνδεσης 21 συνδεθεί ένα τηλεχειριστήριο.
- Με το τηλεχειριστήριο μπορεί να επιλεχτεί οποιαδήποτε τιμή ρεύματος συγκόλλησης μεταξύ 3 A και του ρυθισμένου στη συσκευή ρεύματος συγκόλλησης I2.

Όταν διακόπτης ρεύματος 22 ενεργοποιηθεί ("ανοίξει") ανάβει στη μετωπική πλευρά η LED δικτύου 9. Σε περίπτωση μη επαρκούς τάσης δικτύου η LED αυτή αναβοσβύνει. Για την αποφυγή υπερθέρμανσης έχει συναρμολογηθεί ένας θερμοστάτης, ο οποίος ενεργοποιείται όταν η θερμοκρασία ανεβεί υπερβολικά στην περίπτωση αυτή διακόπτεται η παροχή ρεύματος συγκόλλησης και ανάβει η LED υπερθέρμανσης 8. Όταν η θερμοκρασία κατέβει ο θερμοστάτης επανέρχεται αυτόματα στη αρχική του θέση. Ο μεταγωγέας 1 επιλέγει τη λειτουργία της συσκευής: συγκόλληση WIG ή συγκόλληση με ηλεκτρόδιο. Ο τρόπος λειτουργίας επιλέγεται με αλληπάλληλη πίεση του πλήκτρου επιλογής τρόπου λειτουργίας 7. Οι LED 14 -19 δείχνουν την εκάστοτε ρυθμισμένη λειτουργία συγκόλλησης. Προσφέρονται μόνο οι τρόποι λειτουργίας οι οποίοι είναι δυνατοί με την αντίστοιχη επίκαιρη έκδοση της συσκευής.

5.1 ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗ ΜΕ ΗΛΕΚΤΡΟΔΙΑ



- Τοποθετήστε το μεταγωγέα 1 στον τρόπο λειτουργίας με ηλεκτρόδιο. Σ' αυτήν τη θέση ενεργοποιούνται το Arc-Force και η διάταξη Anti-Stick.
- + Θετική πολικότητα ηλεκτροδίου**
Ανάβει η LED +14.
Εφαρμόστηκε συνεχές ρεύμα. Η υποδοχή 3 είναι ο θετικός πόλος και η υποδοχή 5 ο αρνητικός πόλος.
- Αρνητική πολικότητα ηλεκτροδίου**
Ανάβει η LED -15.
Εφαρμόστηκε συνεχές ρεύμα. Η υποδοχή 3 είναι ο αρνητικός πόλος και η υποδοχή 5 ο θετικός πόλος.
- AC εναλασσόμενο ρεύμα**
Ανάβει η LED AC 16.
Στις υποδοχές 3 και 5 είναι εφαρμοσμένο εναλασσόμενο ρεύμα.

Προρρυθμίσεις:

- Ρεύμα συγκόλλησης I2 στο ρυθμιστή 6.
- Ρεύμα ανάφλεξης I1 στο ρυθμιστή 10.
- Χρόνος ανάφλεξης στο ρυθμιστή 12.

5.2 ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗ WIG



- Θέστε το μεταγωγέα 1 στον τρόπο λειτουργίας WIG.

Σε όλους τους τρόπους λειτουργίας στη συγκόλληση WIG υπάρχουν οι παρακάτω λειτουργίες:

- Μετά τη θέση σε λειτουργία του μηχανήματος μέσω του διακόπτη ρεύματος 22 ο καυστήρας WIG περιλούζεται αυτόματα με προστατευτικό αέριο.
- Προστατευτικό αέριο:
Χρόνος αρχικής ροής αερίου:
Μόλις πιεσθεί το πλήκτρο του καυστήρα αρχίζει η ροή του αερίου. Η ροή του ρεύματος ανάφλεξης I1 επακολουθεί με καθυστέρηση (μετά από 0,5 δευτερόλεπτα περίπου).
Χρόνος τελικής ροής αερίου:
Μετά τη διακοπή του ρεύματος επαναρχίζει η ροή του προστατευτικού αερίου για την ψύξη της συρραφής και την προστασία της βελόνας WIG από τη γύρω ατμόσφαιρα. Η διάρκεια της ροής του αερίου είναι συνδεδεμένη με το ύψος του ρυθμισμένου ρεύματος συγκόλλησης και μπορεί να διαρκέσει το πολύ 20 δευτερόλεπτα.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ! Μόλις μετακινήσετε το ρυθμιστή για το ρεύμα συγκόλλησης 6, αρχίζει η ροή του αερίου, ακόμη κι αν η συσκευή δε βρίσκεται υπό φορτίο. Αυτό είναι τεχνικά αναπόφευκτο λόγω της αλληλοσύνδεσης του ρεύματος συγκόλλησης και της τελικής ροής αερίου. Έτσι, αν δεν αρχίσετε αμέσως με τη συγκόλληση, η συσκευή διακόπτει τη ροή αερίου μετά από τη λήξη του χρόνου τελικής ροής αερίου.

- Με το ρυθμιστή 12 ρυθμίζεται η κλίση χαμηλώματος της στάθμης ρεύματος (down-slope). Κατά το τέλος της συγκόλλησης, και πριν διακοπεί η παροχή του, το ρεύμα συγκόλλησης μειώνεται σιγά-σιγά στην τιμή ρεύματος I3. Σε ρύθμιση 100 % και μέγιστο ρεύμα συγκόλλησης ο χρόνος στάθμης ανέρχεται το πολύ σε 10 δευτερόλεπτα περίπου. Υπό κλίση στάθμης 0% ο χρόνος στάθμης ανέρχεται σε 0,2 δευτερόλεπτα περίπου, επειδή η συσκευή διακόπτει τη λειτουργία της ομαλά. Μικρότερα ρεύματα συγκόλλησης έχουν βραχύτερους χρόνους στάθμης.
- Το ρεύμα I3 έχει ρυθμιστεί από τον κατασκευαστή (σε περίπου 6 A) η στάθμη δε χαμηλώνει περισσότερο από την τιμή αυτή. Όταν το ρεύμα συγκόλλησης είναι μικρότερο από το I3, τότε το χαμηλώμα της στάθμης εκπίπτει.
- Διακοπή ηλεκτρικού τόξου:
Όταν κατά την εκκίνηση το ηλεκτρικό τόξο δεν ανάβει, ή το ηλεκτρικό τόξο σβύνει χωρίς να ανάβει πλέον, τότε μετά από 2 δευτερόλεπτα περίπου διακόπτεται αυτόματα η ροή του ρεύματος συγκόλλησης.
- Η συσκευή διαθέτει μια ενσωματωμένη προστατευτική διάταξη, η οποία θέτει τον αναστροφέα εκτός λειτουργίας όταν στις συνδέσεις 3 και 5 εφαρμόζεται περισσότερο από 0,3 δευτερόλεπτα εναλασσόμενο ρεύμα > 48 V αυτό ενδεικνύεται με αναβόσβυσμα των LED 14 - 19. Στην περίπτωση αυτή η συσκευή πρέπει να τεθεί εκτός λειτουργίας με το διακόπτη ρεύματος 22. Μόλις σβύσουν οι LED 14 - 19, μπορείτε να θέσετε τη συσκευή εκ νέου σε λειτουργία και να συνεχίσετε τη λειτουργία συγκόλλησης.
- Λειτουργία με τηλεχειριστήριο (ειδικό εξάρτημα):
Κατά την τοποθέτηση του τηλεχειριστηρίου απενεργοποιείται η λειτουργία στάθμης.
Ο χρόνος τελικής ροής αερίου είναι συνδεδεμένος με το ρεύμα συγκόλλησης I2, ώστε έτσι το τηλεχειριστήριο να μην τον επηρεάζει

Προρρυθμίσεις

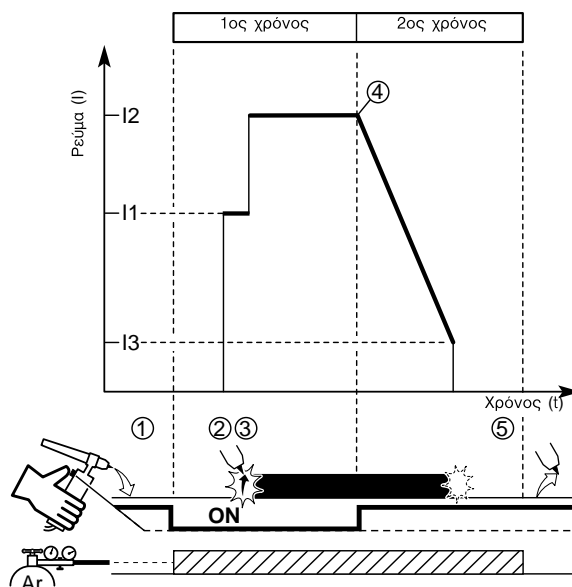
- Ρυθμίστε το ρεύμα ανάφλεξης I1 στο ρυθμιστή 10.
- Ρυθμίστε το ρεύμα ανάφλεξης I2 στο ρυθμιστή 6.
- Ρυθμίστε την κλίση στάθμης στο ρυθμιστή 12.

2-χρονη λειτουργία Lift-Arc (DC)

ΥΠΟΔΕΙΞΗ! Η ανάφλεξη Lift-Arc δεν είναι δυνατή κατά τη συγκόλληση με εναλασσόμενο ρεύμα (AC).

- Λάμπουν η LED 2χρονης λειτουργίας 19 και η LED (-) 15.

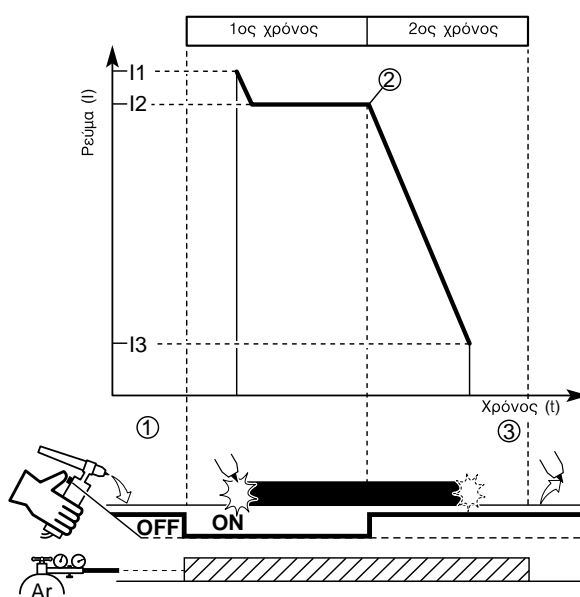
- ① Τοποθετήστε την αιχμή του ηλεκτροδίου και στη συνέχεια πιέστε το πλήκτρο καυστήρα και κρατήστε το πιεσμένο. Αρχίζει η ροή του προστατευτικού αερίου. Μετά από μια βραχεία καθυστέρηση η συσκευή εκκινεί το ρεύμα ανάφλεξης I1.
- ② Αυξήστε σιγά-σιγά το ρεύμα ανάφλεξης στο ρυθμιστή 10, ώσπου η αιχμή του ηλεκτροδίου ν' αρχίσει να πυρακτώνεται σε μήκος περίπου 1 έως 2 mm.
- ③ Ανυψώστε το ηλεκτρόδιο για να ανάψετε το ηλεκτρικό τόξο. Τώρα ρέει το απαραίτητο για τη συγκόλληση ρυθμισμένο ρεύμα συγκόλλησης I2.
- ④ Στο τέλος αφήστε το πλήκτρο καυστήρα ελεύθερο: Το ρεύμα συγκόλλησης I2 μειώνεται με τη ρυθμισμένη κλίση στάθμης στην καθορισμένη τιμή I3 (down-slope) και στη συνέχεια διακόπτεται.
- ⑤ Κατά τη διάρκεια του εσωτερικά ρυθμισμένου χρόνου τελικής ροής αερίου συνεχίζεται η ροή του προστατευτικού αερίου. Αφήστε τον καυστήρα να "δείχνει" προς τη συρραφή ώσπου να τελειώσει η εκροή του αερίου.



2χρονη λειτουργία HF

- Λάμπουν: LED 2χρονης λειτουργίας 19, LED HF 17 και LED (-) 15 (συνεχές ρεύμα) ή LED AC 16 (εναλασσόμενο ρεύμα).

- ① Κρατήστε το ηλεκτρόδιο υπεράνω του υπό κατεργασία τεμαχίου το ηλεκτρόδιο δεν επιτρέπεται να εγγιζει το υπό κατεργασία τεμάχιο. Πιέστε το πλήκτρο καυστήρα και κρατήστε το πιεσμένο: Αρχίζει η ροή του προστατευτικού αερίου. Μετά από μια βραχεία καθυστέρηση ανάβει το ηλεκτρικό τόξο με το ρυθμισμένο ρεύμα ανάφλεξης I1. Η συσκευή μεταβαίνει αυτόματα στο ρυθμισμένο για τη συγκόλληση ρεύμα συγκόλλησης I2.
- ② Στο τέλος αφήστε το πλήκτρο καυστήρα ελεύθερο: Το ρεύμα συγκόλλησης I2 μειώνεται με τη ρυθμισμένη κλίση στάθμης στην καθορισμένη τιμή I3 (down-slope) και στη συνέχεια διακόπτεται.
- ③ Κατά τη διάρκεια του εσωτερικά ρυθμισμένου χρόνου τελικής ροής αερίου συνεχίζεται η ροή του προστατευτικού αερίου. Αφήστε τον καυστήρα να "δείχνει" προς τη συρραφή ώσπου να τελειώσει η εκροή του αερίου.

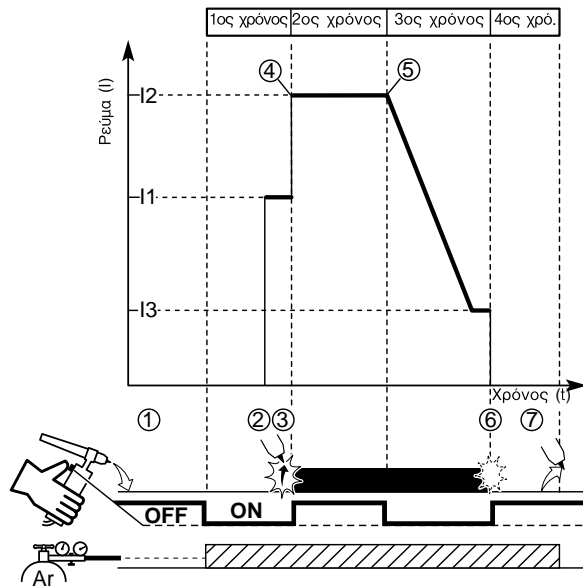


4χρονη λειτουργία Lift-Arc (DC)

ΥΠΟΔΕΙΞΗ! Η ανάφλεξη Lift-Arc δεν είναι δυνατή κατά τη συγκόλληση με εναλασσόμενο ρεύμα (AC).

- Λάμπουν η LED 4χρονης λειτουργίας 18 και η LED (-) 15.

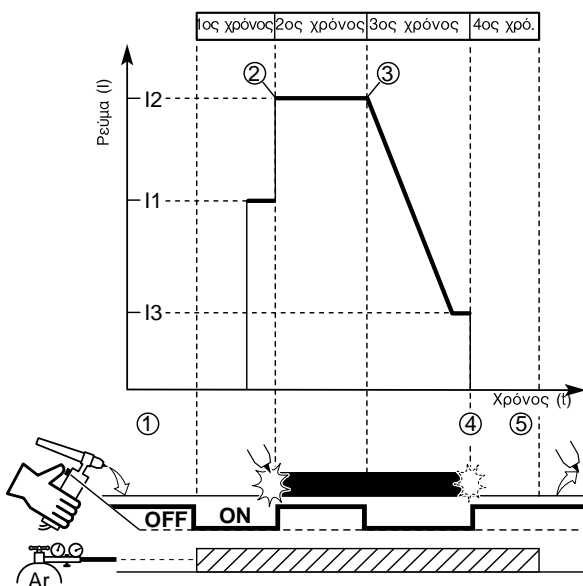
- 1 Τοποθετήστε την αιχμή του ηλεκτροδίου και στη συνέχεια πιέστε το πλήκτρο καυστήρα και κρατήστε το πιεσμένο. Αρχίζει η ροή του προστατευτικού αερίου. Μετά από μια βραχεία καθυστέρηση η συσκευή εκκινεί το ρεύμα ανάφλεξης I1.
- 2 Αυξήστε σιγά-σιγά το ρεύμα ανάφλεξης στο ρυθμιστή 10, ώσπου η αιχμή του ηλεκτροδίου ν' αρχίσει να πυρακτώνεται σε μήκος περίπου 1 έως 2 mm.
- 3 Ανυψώστε το ηλεκτρόδιο για να ανάψετε το ηλεκτρικό τόξο.
- 4 Αφήστε το πλήκτρο καυστήρα ελεύθερο: Η συσκευή μεταβαίνει στο ρυθμισμένο για τη συγκόλληση ρεύμα συγκόλλησης I2.
- 5 Στο τέλος πιέστε το πλήκτρο καυστήρα: Το ρεύμα συγκόλλησης I2 χαμηλώνει με τη ρυθμισμένη κλίση στάθμης (down-slope) όταν το πλήκτρο καυστήρα παραμείνει πιεσμένο το ρεύμα μειώνεται μέχρι στην καθορισμένη τιμή I3.
- 6 Αφήστε το πλήκτρο καυστήρα ελεύθερο: Η παροχή του ρεύματος διακόπτεται.
- 7 Κατά τη διάρκεια του εσωτερικά ρυθμισμένου χρόνου τελικής ροής αερίου συνεχίζεται η ροή του προστατευτικού αερίου. Αφήστε τον καυστήρα να "δείχνει" προς τη συρραφή ώσπου να τελειώσει η εκροή του αερίου.



4χρονη λειτουργία HF

- Λάμπουν η LED 4χρονης λειτουργίας 18, η LED HF 17 και η LED (-) 15 ή LED AC 16 (εναλασσόμενο ρεύμα).

- 1 Κρατήστε το ηλεκτρόδιο υπεράνω του υπό κατεργασία τεμαχίου το ηλεκτρόδιο δεν επιτρέπεται να εγγίζει το υπό κατεργασία τεμάχιο. Πιέστε το πλήκτρο καυστήρα και κρατήστε το πιεσμένο: Αρχίζει η ροή του προστατευτικού αερίου. Μετά από μια βραχεία καθυστέρηση ανάβει το ηλεκτρικό τόξο με το ρυθμισμένο ρεύμα ανάφλεξης I1.
- 2 Όταν ανάψει το ηλεκτρικό τόξο αφήστε το πλήκτρο καυστήρα ελεύθερο: Η συσκευή μεταβαίνει στο ρυθμισμένο για τη συγκόλληση ρεύμα συγκόλλησης I2.
- 3 Στο τέλος πιέστε το πλήκτρο καυστήρα: Το ρεύμα συγκόλλησης I2 μειώνεται με τη ρυθμισμένη κλίση στάθμης (down-slope) όταν το πλήκτρο καυστήρα παραμείνει πιεσμένο το ρεύμα μειώνεται μέχρι στην καθορισμένη τιμή I3.
- 4 Αφήστε το πλήκτρο καυστήρα ελεύθερο: Η παροχή του ρεύματος διακόπτεται.
- 5 Κατά τη διάρκεια του εσωτερικά ρυθμισμένου χρόνου τελικής ροής αερίου συνεχίζεται η ροή του προστατευτικού αερίου. Αφήστε τον καυστήρα να "δείχνει" προς τη συρραφή ώσπου να τελειώσει η εκροή του αερίου.



6 ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

Η συσκευή δεν απαιτεί εντατική συντήρηση. Τα παρακάτω σημεία θα πρέπει να ελέγχονται τακτικά:

- Ελέγχετε από καιρό σε καιρό το ρευματολήπτη (φίς) και το καλώδιο δικτύου, καθώς επίσης τον καυστήρα συγκόλλησης και τη σύνδεση με τη μάζα (γείωση), μήπως έχουν υποστεί κάποια βλάβη.
- Μετά από την κατανάλωση ενός πακέτου ηλεκτροδίων ή μετά από 30 έως 40 συγκολλήσεις WIG καθαρίζετε τη συσκευή με στεγνό πιεσμένο αέρα υπό χαμηλή πίεση. (Προηγουμένως θέστε τη συσκευή εκτός λειτουργίας και βγάλτε το ρευματολήπτη (φίς) από την πρίζα (ρευματοδότη). Εμφυσήσετε τον πιεσμένο αέρα από εμπρός δια μέσου του πλέγματος αερισμού, κρατώντας το περίβλημα κλεισμένο.
Μην εμφυσήσετε τον πιεσμένο αέρα δια μέσου του πλέγματος αερισμού από την πίσω πλευρά της συσκευής, επειδή εκεί βρίσκεται ο ανεμιστήρας, ο οποίος εξαιτίας της εμφύσησης του πιεσμένου αέρα περιστρέφεται με πολύ υψηλό αριθμό στροφών, πράγμα που μπορεί να οδηγήσει σε βλάβη των τριβέων.

7 ΠΑΡΑΓΓΕΛΙΑ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ

Βιβλία οδηγιών συντήρησης και καταλόγους ανταλλακτικών μπορείτε να προμηθευτείτε από αντιπρόσωπο της ESAB, δείτε στην τελευταία σελίδα του εντύπου.

Στην παραγγελία αναγράφεται ο τύπος και αριθμός του μηχανήματος καθώς και το όνομα και ο αριθμός του ανταλλακτικού σύμφωνα με τον κατάλογο. Έτσι διευκολύνετε την εξυπηρέτηση και εξασφαλίζετε παράδοση σωστού ανταλλακτικού.

8 ΑΞΕΣΟΥΑΡ

Συσκευές τηλεχειρισμού:

Μπορούν να συνδεθούν χειροτηλεχειριστήριο PHA1 (αριθ. παραγγ. 0367 657 881) και ποδοτηλεχειριστήριο FS002 (αριθ. παραγγ. 0349 090 886)

Καυστήρες WIG και συγκρατήρες ηλεκτροδίων:

Στοιχεία σχετικά με άλλους καυστήρες WIG, συγκρατήρες ηλεκτροδίων και τηλεχειριστήρια, καθώς και σχετικά με άλλα εξαρτήματα θα βρείτε σε ξεχωριστά ενημερωτικά φυλλάδια.